

**Notifizierte Stelle nach Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU)
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**



1 SCHWEISSER-PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG / ZERTIFIKAT

- 2 Bezeichnung **Bediener von Schweißeinrichtungen**
- 4 Hersteller-Schweißanweisung
- 5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): ÉMI-TÜV 21.141.0578 Zertifikat Nr.: Z-EU-HU-SZE-21-04-3081154-11181116
- 6 Name: **Lakatos, Péter**
- 8 Art der Legitimation: Personalausweis
- 9 Geburtsdatum und Ort: 1971-11-03 Berettyóújfalu
- 10 Beschäftigt bei: VECTOR STEEL Kft.
- 11 Vorschrift / Prüfnorm: DIN EN ISO 14732
- 12 Bemerkung:

13 Fachkunde: bestanden

14	Prüfstück: Schweißverfahren und -Parameter	Geltungsbereich
15	523 (L) Dioden-Laserstrahlschweißen	
16	Mechanisches Schweißen (gemäß 4.2.3)	Mechanisches Schweißen (gemäß 4.2.3)
17	Schweißposition(en): PA	Schweißposition(en): PA
18	---	---
19	Einzellagenteknik	Einzellagenteknik
20	Schweißanlage: VECTOR STEEL / VS-W FIBER	Schweißanlage: VECTOR STEEL / VS-W FIBER
21	ohne Badsicherung	mit oder ohne Badsicherung
21a	ohne Zusatzeinlage	mit oder ohne Zusatzeinlage
21b	direkte Sichtprüfung	direkte Sichtprüfung
21c	ohne automatische Kontrolle der Lichtbogenlänge	mit oder ohne automatische Kontrolle der Lichtbogenlänge
21c	ohne automatische Nahtverfolgung	mit oder ohne automatische Nahtverfolgung

22 Hinweise: Die Anforderungen für die Zulassung von Personal gemäß RL 2014/68/EU, Anh. I, 3.1.2, sind erfüllt.

23	Der Anerkennung liegt zugrunde:	Name und Unterschrift: <i>Krisztina Wiegand</i>												
24	Schweißverfahrensprüfung (4.1 a) <input type="checkbox"/>	 TÜV SÜD Industrie Service GmbH Zertifizierungsstelle für Personal Datum der Auswertung: 2021. 04. 12. Ort: Szentendre Datum des Schweißens: 2021. 03. 16. Gültigkeit der Prüfung: 2027. 03. 15. - Gültigkeit festgelegt unter Bezug auf 5.3.a -												
25	Schweißtechn. Prüfung vor Fertigungsbeginn (4.1 b) <input checked="" type="checkbox"/>													
26	Standardprüfstück (4.1 c) <input type="checkbox"/>													
28	Stichproben- oder Fertigungsprüfung (4.1 d) <input type="checkbox"/>													
29	Ergebnisse der Prüfung für die Anerkennung (einzusehen bei der Prüfstelle) siehe Dokument Nr. :													
30	Verlängerung für die folgenden 6 Monate durch Schweißaufsicht / Prüfstelle, bezogen auf 5.2													
31	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Datum</th> <th>Unterschrift</th> <th>Dienststellung oder Titel</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel				<table border="1"> <thead> <tr> <th>Datum</th> <th>Unterschrift</th> <th>Dienststellung oder Titel</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel			
Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel												
Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel												