

**Notifizierte Stelle nach Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU)
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**



Industrie Service

1 SCHWEISSER-PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG / ZERTIFIKAT

- 2 Bezeichnung **Bediener von Schweißeinrichtungen**
- 4 Hersteller-Schweißanweisung
- 5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): 21.227.0952.Rev01 Zertifikat Nr.: Z-EU-HU-SZE-21-06-3081154-15083737
- 6 Name: **Bogó, Bálint Zoltán**
- 8 Art der Legitimation: Personalausweis
- 9 Geburtsdatum und Ort: 1986-01-04 Kaposvár
- 10 Beschäftigt bei: VECTOR STEEL Kft.
- 11 Vorschrift / Prüfnorm: DIN EN ISO 14732
- 12 Bemerkung:

13 Fachkunde: **bestanden**

14	Prüfstück: Schweißverfahren und -Parameter	Geltungsbereich
15	523 (L) Dioden-Laserstrahlschweißen	
16	Mechanisches Schweißen (gemäß 4.2.3)	Mechanisches Schweißen (gemäß 4.2.3)
17	Schweißposition(en): PA	Schweißposition(en): PA
18	---	---
19	Einzellagentchnik	Einzellagentchnik
20	Schweißanlage: VECTOR STEEL / VS-W FIBER	Schweißanlage: VECTOR STEEL / VS-W FIBER
21	ohne Badsicherung	mit oder ohne Badsicherung
21a	ohne Zusatzeinlage	mit oder ohne Zusatzeinlage
21b	direkte Sichtprüfung	direkte Sichtprüfung
21c	ohne automatische Kontrolle der Lichtbogenlänge	mit oder ohne automatische Kontrolle der Lichtbogenlänge
21c	ohne automatische Nahtverfolgung	mit oder ohne automatische Nahtverfolgung

22 Hinweise: Die Anforderungen für die Zulassung von Personal gemäß RL 2014/68/EU, Anh. I, 3.1.2, sind erfüllt.

23	Der Anerkennung liegt zugrunde:	Name und Unterschrift: <i>Krisztina Wiegand</i>												
24	Schweißverfahrensprüfung (4.1 a) <input type="checkbox"/>	 TÜV SÜD Industrie Service GmbH Zertifizierungsstelle für Personal												
25	Schweißtechn. Prüfung vor Fertigungsbeginn (4.1 b) <input checked="" type="checkbox"/>													
26		Datum der Auswertung: 2021. 06. 15.												
27	Standardprüfstück (4.1 c) <input type="checkbox"/>	Ort: Szentendre												
28	Stichproben- oder Fertigungsprüfung (4.1 d) <input type="checkbox"/>	Datum des Schweißens: 2021. 06. 01.												
29	Ergebnisse der Prüfung für die Anerkennung (einzusehen bei der Prüfstelle) siehe Dokument Nr. :	Gültigkeit der Prüfung: 2027. 06. 14. - Gültigkeit festgelegt unter Bezug auf 5.3.a -												
30	Verlängerung für die folgenden 6 Monate durch Schweißaufsicht / Prüfstelle, bezogen auf 5.2	Verlängerung für die folgenden 6 Monate durch Schweißaufsicht / Prüfstelle, bezogen auf 5.2												
31	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Datum</th> <th>Unterschrift</th> <th>Dienststellung oder Titel</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel				<table border="1"> <thead> <tr> <th>Datum</th> <th>Unterschrift</th> <th>Dienststellung oder Titel</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel			
Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel												
Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel												

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Notifizierte Stelle Nr. 0036, Westendstr. 199, 80686 München – GERMANY

- Echtheitsprüfung des Zertifikats durch App TÜV SÜD Verify © WordWeld 2.20.3

ID: 3081154Y12750 Dieses Zertifikat ersetzt das ungültige Zertifikat mit der ID: 3081154Yadac3 - Prüfer: Szabó Andrea